



INSPECTEUR CONTRÔLE QUALITÉ

Le poste

Le titulaire du poste contrôle de qualité, vérifie et valide les pièces et les équipements fabriqués, achetés et sous-traités et s'assure de leur conformité aux exigences qualité établis à l'interne et aussi par nos clients. Il enregistre, valide et analyse toutes les non-conformités issues de la production et de l'ensemble des départements, détermine en collaboration avec les intéressés, les dispositions et actions correctives et s'assure qu'elles sont efficaces. Il doit promouvoir la culture qualité dans l'entreprise et chez les sous-traitants.

Quelques responsabilités:

- Effectue des inspections, et validation systématiques ou aléatoires selon les plans de contrôle établis et/ou les standards et les procédures de fabrication de l'entreprise
 - o De la Matières premières (réception)
 - o Des pièces, équipements et machines fabriqués en cours de production
 - o Des pièces, équipements et achetées sous-traités
 - o Inspection finale des lignes intégrées, en collaboration avec l'équipe de projet final
- Suivre les plans d'inspection pour l'assemblage et s'assurer que les requis clients sont bien respectés
- S'assure que les plans de contrôle existants et/ou les standards Frontmateg et/ou les procédures de fabrication sont compris et suivis
- Enregistre, comptabilise et communique les résultats d'inspection qualité
- Participer au développement des indicateurs de performance du département qualité
- Met à jour les fiches de contrôle et les standards de qualité
- Effectue la gestion et l'enregistrement et (se déplace sur les lieu) des cas de non-conformité relevée par les différentes activités de production
- Organise et planifie des rencontres avec les intervenants concernés dans le cadre d'une non-conformité afin de trouver la disposition à prendre.
- S'assure du suivi et validation, de la mise en place et de l'efficacité des dispositions menées afin d'être en mesure de clôturer les non-conformité
- Guider et supporter les employés et les sous-traitants dans l'application et le respect des procédures / processus et standard de qualité concernant les produits.

FRONTMATEC



- Participer aux analyses de causes et résolution de problèmes en équipe.

Expériences et compétences:

- DEC en génie mécanique industriel ou toute programme/expérience relié
- Avoir 2 à 5 ans d'expérience en inspection contrôle de qualité secteur manufacturier en métallurgie, idéalement dans un environnement agro-alimentaire (un atout)
- Agir à titre d'ambassadeur Frontmatec
- Bon communicant (Communique la Culture Qualité)
- Organisé, rigoureux et méthodique
- Bon sens de l'observation
- Capacité d'analyse et de synthèse
- Souci du détail et de la précision,
- Orienté vers l'action
- Capacité à travailler en équipe
- Bonne connaissance dans la lecture de plan et de tolérancement
- Bonne connaissance du milieu manufacturier (procédés et symboles de soudure, d'usinage, d'assemblage...) (un atout)

- Maitrise un ou des outils LEAN servant à l'analyse des causes racine
- Maitrise des ordinateurs incluant l'utilisation de Microsoft office

Vous êtes...

Un employé qui a une ouverture d'esprit, qui est dynamique et qui est orienté vers les résultats? Vous êtes également soucieux de l'éthique, vous aimez travailler en équipe et vous êtes capable de vous adapter...

Alors cet emploi est fait pour vous!

Nous offrons...

- Des emplois stimulants,
- Des horaires variables,
- Plusieurs possibilités d'avancement,
- Une salle d'entraînement gratuite,
- Des formations à l'interne,
- Des possibilités de voyager,
- Et encore bien plus...

Pour postuler...

Cela vous ressemble, alors n'hésitez pas à nous contacter ou à nous faire parvenir votre curriculum vitae: ca.job@frontmatec.com

FRONTMATEC



Soyez certain que nous traiterons votre candidature avec respect et confidentialité.

Par-dessus tout, ne venez pas seulement travailler, mais venez changer votre vie!

Frontmatede développe des solutions d'automatisation personnalisées et des produits hygiéniques de renommée mondiale pour l'industrie de l'alimentation et l'industrie des services publics. Nous sommes particulièrement reconnus pour nos systèmes de qualité supérieure, déployés dans l'ensemble de la chaîne de valeur l'industrie de la viande : du classement des carcasses aux lignes d'abattage, de découpe et désosse, en passant par les produits hygiéniques, les systèmes de contrôle, la logistique et l'emballage.