FRONTMATEC



Superviseur ingénierie de projet

Le poste

Vous aimez mobiliser une équipe et relever des défis techniques stimulants? Joignez-vous à Frontmatec à titre de superviseur(e) de l'ingénierie de projet!

Dans ce rôle, vous serez responsable de l'exécution de l'ingénierie de projet. Vous superviserez les intervenants de l'équipe et assurerez un leadership technique et opérationnel afin de livrer les projets avec efficience. Grâce à votre maîtrise des produits et des processus, vous jouerez un rôle clé dans l'évolution constante de la fonction d'ingénierie.

Vos responsabilités

- Superviser, organiser et encadrer l'équipe d'ingénierie de projet;
- Collaborer étroitement avec les chargés de projet et l'équipe produit pour adapter les solutions standards aux besoins spécifiques de chaque projet;
- Planifier les besoins en ressources selon le calendrier d'exécution des projets, en coordination avec les différents intervenants;
- Animer le DMS du département et participer activement aux Gemba Walks;
- Initier et piloter des démarches de résolution de problèmes pour améliorer en continu les indicateurs du DMS;
- Développer les compétences des membres de l'équipe et les aider à atteindre leur plein potentiel;
- Fixer les objectifs de performance et réaliser les évaluations de mi-année et de fin d'année;
- Gérer les priorités et résoudre les enjeux techniques et organisationnels;
- Veiller au respect des normes de qualité, de santé et sécurité et des bonnes pratiques d'ingénierie;
- Contribuer à l'évolution et à l'amélioration continue du département.

Votre profil

- Baccalauréat en génie mécanique, électrique ou toute autre combinaison de formation et d'expérience pertinente;
- Minimum de 5 ans d'expérience en gestion d'équipe;
- Expérience en gestion de projet;
- Expérience pertinente en milieu manufacturier;
- Connaissance des technologies de robotique, d'automatisation et d'électricité industrielle;
- Notions de Lean Manufacturing, Six Sigma, méthodologie Agile et TOC;
- Bonne maîtrise de l'anglais.

Frontmatec développe des solutions d'automatisation personnalisées et des produits hygiéniques de renommée mondiale pour l'industrie de l'alimentation et l'industrie des services publics. Nous sommes particulièrement reconnus pour nos systèmes de qualité supérieure, déployés dans l'ensemble de la chaîne de valeur l'industrie de la viande : du classement des carcasses aux lignes d'abattage, de découpe et désosse, en passant par les produits hygiéniques, les systèmes de contrôle, la logistique et l'emballage.

.

FRONTMATEC



Qualités recherchées

- Leadership mobilisateur;
- Orientation résultats, grande autonomie et sens de l'initiative;
- Capacité à anticiper et à s'adapter dans un contexte dynamique;
- Habiletés relationnelles développées;
- Excellente capacité de communication et de synthèse;
- Excellente vision globale des processus;
- Dynamisme, motivation et agilité;
- Envie d'agir à titre d'ambassadeur de Frontmatec.

Pourquoi vous joindre à Frontmatec?

- Un horaire flexible;
- Un salaire établi selon votre expérience;
- Des assurances collectives et un régime de retraite;
- Un programme de télémédecine;
- Un programme d'actionnariat;
- Des formations à l'interne;
- Plusieurs possibilités d'avancement;
- Des occasions de voyager;
- Une salle d'entraînement accessible gratuitement;
- Et bien plus!

Pour postuler

Ce défi vous ressemble?
Faites-nous parvenir votre curriculum vitae dès maintenant à **ca.job@frontmatec.com**.
Il nous fera plaisir d'étudier votre candidature!

Équité en emploi

- Nous souscrivons au principe d'équité en emploi et appliquons un programme d'accès à l'égalité en emploi pour les femmes, les autochtones, les minorités visibles, les minorités ethniques et les personnes handicapées.
- Si vous avez besoin d'une mesure d'aide ou d'accompagnement au cours du processus de recrutement, n'hésitez pas à nous en informer.

Frontmatec développe des solutions d'automatisation personnalisées et des produits hygiéniques de renommée mondiale pour l'industrie de l'alimentation et l'industrie des services publics. Nous sommes particulièrement reconnus pour nos systèmes de qualité supérieure, déployés dans l'ensemble de la chaîne de valeur l'industrie de la viande : du classement des carcasses aux lignes d'abattage, de découpe et désosse, en passant par les produits hygiéniques, les systèmes de contrôle, la logistique et l'emballage.

.